Technische Daten	SC 3 Ecoline	SC 4 Ecoline	SC 4 C.2
Presskraft (kN/Ton)	1.200/120	1.800/180	1.800/180
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓	✓
Steuerung	Control A	Control A	Control C.2 + Touch
SAE R 12/4SP* 1-Teil-Armatur	1½"	2"	2"
SAE R 15/4SH* 2-Teil-Armatur	1"	1¼"	1¼"
SAE R 12/4SP* 2-Teil-Armatur	1¼"	2"	2"
Industrie	2"	2"	2"
90°-Bogen	1½"	1½"	1½"
Max. Pressbereich (mm/Zoll)	70 / 2,76	70 / 2,76	70 / 2,76
Öffnungsweg (mm/Zoll)	+35 / +1,38	+35 / +1,38	+35 / +1,38
Öffnung ohne Backen (mm/Zoll)	105 / 4,13	105 / 4,13	105 / 4,13
Grundbackenlänge (mm/Zoll)	100 / 3,94	100 / 3,94	100 / 3,94
Backentyp	239-xx-Ø	239 - xx	239 - xx
Geschwindigkeit (mm/sec)			
Schließen	4,0	2,7	2,7
Pressen	4,0	2,7	2,7
Öffnen	6,5	4,7	4,7
Geräuschpegel	69 dBA	69 dBA	69 dBA
Antrieb	3 kW 3~VAC	3 kW 3~VAC	3 kW 3~VAC
Öl	35 l	35 l	35 l
L x B x H (mm)	592 x 545 x 672	592 x 545 x 672	720 x 600 x 672
Gewicht	150 kg	160 kg	203 kg
Optionen			
12 VDC/24 VDC	✓	✓	–
1~VAC	✓	✓	✓
Control IPC	✓	–	✓

* Abhängig von der Armatur.

Pakete Seite 28 / Zubehör und Optionen Seite 56

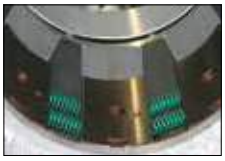
Backentyp

239-xx-Ø-yy

Ø mm	mm
6,8	65
9	65
10	65
12	65
14	65
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
30	80
31	80
32	80
34	80
36	80
38	80
39	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100
57	100
62	100

SC = Presswerkzeug mit Zylinder

Beschreibung



Die SC 3- und SC 4-Serien sind ausgestattet mit der sauberen Gleitlagertechnologie.

Die SC 3- und SC 4-Serien verpressen selbst kurze 90°-Armaturen mit langem Bogen. Dies ist mit keiner anderen konventionellen Maschine möglich.

Mit Hilfe der zwei Positionsbohrungen in den Grundbacken lassen sich Verpressungen an Vorder- und Rückseite durchführen.

Die 12 VDC/24 VDC Aggregate bieten platz- und gewichtssparende Einsatzmöglichkeiten, z. B. für die Bestückung von Servicefahrzeugen.
L x B x H (mm)
441 x 291 x 296; 21 kg

PB 239-MD-Ø 70
Füllstück für Hauptbacken
SC 4
(Ø 70 mm)